

MELAG

competence in hygiene

Linia Cliniclave®

Duże autoklawy na potrzeby klinik i szpitali



 Quality – made in Germany

Linia Cliniclave

Cztery modele dla maksymalnej elastyczności

Nasze wieloletnie doświadczenie w obszarze projektowania i wytwarzania autoklawów, w połączeniu z innowacyjnym podejściem naszego zespołu złożonego z 165 inżynierów, zaowocowało powstaniem wyjątkowo innowacyjnej i efektywnej energetycznie linii autoklawów Cliniclave.

Oprócz standardowych cech urządzeń MELAG, tj. rekordowo krótkiego cyklu pracy, intuicyjnego modelu obsługi oraz zintegrowanej funkcji dokumentacji i zwalniania wsadu, cztery autoklawy z nowej linii Cliniclave oferują naszym klientom szereg wyjątkowych, innowacyjnych rozwiązań opracowanych przez specjalistów z dziedziny dekontaminacji instrumentów medycznych. Urządzenia Cliniclave gwarantują krótszy czas pracy, a tym samym szybszą dostępność narzędzi, przy zadowalającym poziomie efektywności energetycznej.

Linia Cliniclave obejmuje duże autoklawy o pojemności od jednej do dwóch jednostek sterylizacyjnych, dostępne w modelach jedno lub dwudrzwiowych (przelotowych).

Cliniclave® 45 w wersji jednodrzwiowej

Komora: Ø 44 cm x 72 cm (głębokość)
Objętość: 105 litrów
Wsad: 35 kg
Pojemność: 1 jednostka sterylizacyjna (1 StU)
Wymiary: S 65 x W 160 x G 91 cm



Cliniclave® 45 D w wersji dwudrzwiowej

Komora: Ø 44 cm x 74 cm (głębokość)
Objętość: 110 litrów
Wsad: 35 kg
Pojemność: 1 jednostka sterylizacyjna (1 StU)
Wymiary: S 65 x W 160 x G 101 cm



Cliniclave® 45 M w wersji jednodrzwiowej

Komora: Ø 44 cm x 134 cm (głębokość)
Objętość: 200 litrów
Wsad: 70 kg
Pojemność: 2 jednostki sterylizacyjne (2 StU)
Wymiary: S 65 x W 160 x G 153 cm



Cliniclave® 45 MD w wersji dwudrzwiowej

Komora: Ø 44 cm x 136 cm (głębokość)
Objętość: 205 litrów
Wsad: 70 kg
Pojemność: 2 jednostki sterylizacyjne (2 StU)
Wymiary: S 65 x W 160 x G 163 cm



Trzy najważniejsze zalety autoklawów Cliniclave - w pigułce

1. Oszczędność czasu

Mieszcząc wsad o wadze do 70 kg, autoklawy Cliniclave umożliwiają sterylizację znacznie większej ilości instrumentów medycznych, niż jakiegokolwiek inne urządzenia tej klasy, osiągając rekordowy czas sterylizacji przy niskim zużyciu wody i energii elektrycznej.

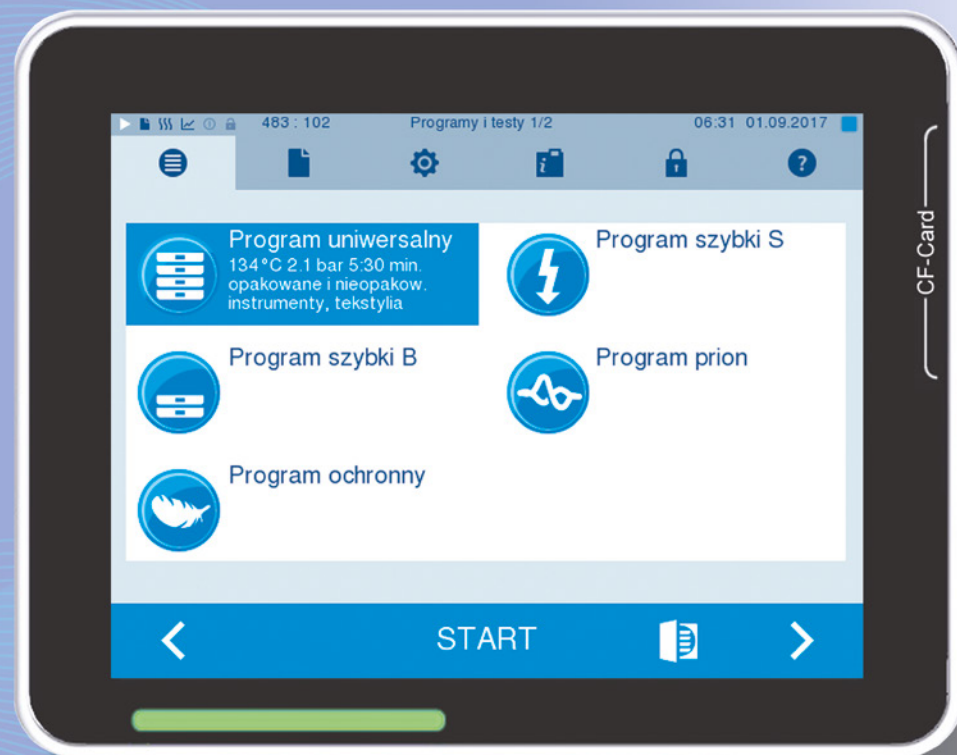
2. Ergonomia pracy

Wbudowany system ładowania (z użyciem wózka) pozwala na umieszczenie i wyjęcie z autoklawu różnego rodzaju wsadów, dzięki czemu praca z urządzeniem jest ergonomiczna, szybka i w pełni bezpieczna.

3. Bezpieczna dokumentacja

Kolorowy wyświetlacz dotykowy w rozmiarze XXL sprawia, że obsługa urządzenia jest intuicyjna. Zintegrowane oprogramowanie dokumentacji i zwalniania wsadu zapewnia pełną powtarzalność pracy. Dzięki odpowiedniemu interfejsowi urządzenia Cliniclave można zintegrować z siecią Ethernet dostępną w gabinecie lub klinice.





1. Oszczędność czasu

Sterylizacja dużej liczby instrumentów w krótkim czasie

Sterylizacja dużej liczby instrumentów i tekstyliów medycznych oraz ich szybka dostępność stanowi jeden z kluczowych wymogów w klinikach, gabinetach lekarskich i przychodniach. Mieszcząc wsad o wadze do 70 kg opakowanych instrumentów lub 14 kg tekstyliów, autoklawy Cliniclave zapewniają znacznie wyższą wydajność pracy niż prawie wszystkie inne autoklawy o dużych rozmiarach. Cylindryczna komora sterylizacyjna w połączeniu ze specjalnymi uchwytami oferuje optymalne rozwiązania we wszystkich obszarach zastosowania.

Idealne rozwiązania dla kontenerów sterylizacyjnych, indywidualnie pakowanych instrumentów i tekstyliów.

Przykładowy wsad: 11 opakowań MELAstore® 200 (Cliniclave 45) 1 opakowanie MELAstore® 100

Wymiary opakowania MELAstore® 200: 19 cm (S) x 31,2 cm (D) x 6,5 cm (W).

Wymiary opakowania MELAstore® 100: 19 cm (S) x 31,2 cm (D) x 4,6 cm (W).

„Wysoka ładowność w połączeniu z krótkim czasem pracy stanowi cenny wkład w proces ulepszania efektywności gabinetu lekarskiego.”

Kirsten, Dres. Frey,
Zespół Chirurgów Szczękowych



2. Ergonomia pracy

Bezpieczne umieszczanie i wyjmowanie wsadu z urządzenia dzięki odpowiedniemu systemowi ładowania

System ładowania w urządzeniach Cliniclave umożliwia sprawne umieszczenie i wyjęcie różnego rodzaju wsadów.

Przestronna dolna część wózka transportowego pozwala na sprawne załadunek kontenerów sterylizacyjnych lub innych elementów wsadowych do autoklawy. W skład systemu ładowania wchodzi wózek transportowy oraz suwak z teflonowymi prowadnicami. Kontenery lub tace sterylizacyjne umieszczane są na suwaku wyposażonym w uchwyt umożliwiający bezpieczne przesuwanie.



Wózek transportowy dostępny wraz z autoklawami Cliniclave

„Umieszczanie i wyjmowanie wsadu z dużego autoklawy za pomocą systemu ładowania i wózka transportowego gwarantuje bezpieczną i ergonomiczną pracę z urządzeniem.”

Sabine, Przychodnia Chirurgiczna SPREEDOCS





3. Bezpieczna dokumentacja

Zintegrowane oprogramowanie do zwalniania wsadu i śledzenia instrumentów medycznych

Kolorowy wyświetlacz dotykowy w rozmiarze XXL sprawia, że urządzenie obsługiwane jest w sposób intuicyjny, a użytkownik może uniknąć błędów oraz sprawnie wyszukać pożądane informacje. Zintegrowane oprogramowanie dokumentujące i weryfikujące, dostępne we wszystkich urządzeniach Cliniclave zapewnia pełną powtarzalność pracy oraz bezpieczeństwo.

Każdy użytkownik może otrzymać indywidualny kod PIN, zapewniający bezpieczne śledzenie instrumentów podczas zwalniania wsadu. Proces weryfikacji wsadu można przeprowadzić w sposób szybki i bezpieczny za pomocą wyświetlacza.

Urządzenia Cliniclave zapewniają różnorodność metod dokumentacji: połączenie sieciowe za pośrednictwem Ethernet, wydruk nalepek z kodem kreskowym dla oznakowania opakowanych instrumentów oraz zapis wyników na karcie CF.



Wydruk nalepek z kodem kreskowym za pomocą MELAprint 60



„Przyjazna dla użytkownika funkcja zwalniania wsadu z urządzenia Cliniclave 45 ułatwia dokumentację procesu sterylizacji, ułatwiając dekontaminację instrumentów. Wyniki można w łatwy sposób zapisać i uzyskać do nich dostęp w dowolnym czasie. Jest to cenny wkład w utrzymanie wysokiej jakości procesów realizowanych w gabinecie.”

Petra, Dzienna klinika Krahl, Dr Beltz, Dr Poppelbaum

Dokumentacja procesu pracy za pomocą MELAtrace



Dodatkowe funkcje urządzenia, które ułatwiają codzienną pracę

To często małe rzeczy sprawiają, że nasza codzienna praca staje się bardziej przyjemna. Szereg dodatkowych funkcji dostępnych w urządzeniach Cliniclave sprawia, że wykonywanie codziennych procedur jest łatwiejsze i bardziej bezpieczne. Funkcje te zostały wbudowane we wszystkie modele urządzeń z linii Cliniclave i można je uruchomić za pomocą kolorowego wyświetlacza dotykowego w rozmiarze XXL.

DRYtelligence®



Opatentowana, sterowana sensorycznie i dostosowana do wielkości wsadu procedura suszenia próżniowego zapewnia oszczędność czasu, obniżone zużycie wody i energii elektrycznej oraz optymalny rezultat procesu suszenia.

Tryb oszczędzania energii



Jeśli nie chcemy wyłączać urządzenia Cliniclave podczas dłuższych przerw operacyjnych, możemy ustawić je w tryb oszczędzania energii. Pozwoli nam to skrócić czas rozgrzewania urządzenia przed kolejnym uruchomieniem.

Automatyczne wyłączanie urządzenia



Aktywowanie tej funkcji przed rozpoczęciem sterylizacji ostatniej partii danego dnia oznacza, że urządzenie Cliniclave wyłączy się automatycznie tuż po zakończeniu ostatniego cyklu sterylizacji. Zwolnienie wsadu może zatem odbyć się następnego dnia, bezpośrednio po aktywacji urządzenia.

Ustawienie czasu rozpoczęcia pracy urządzenia

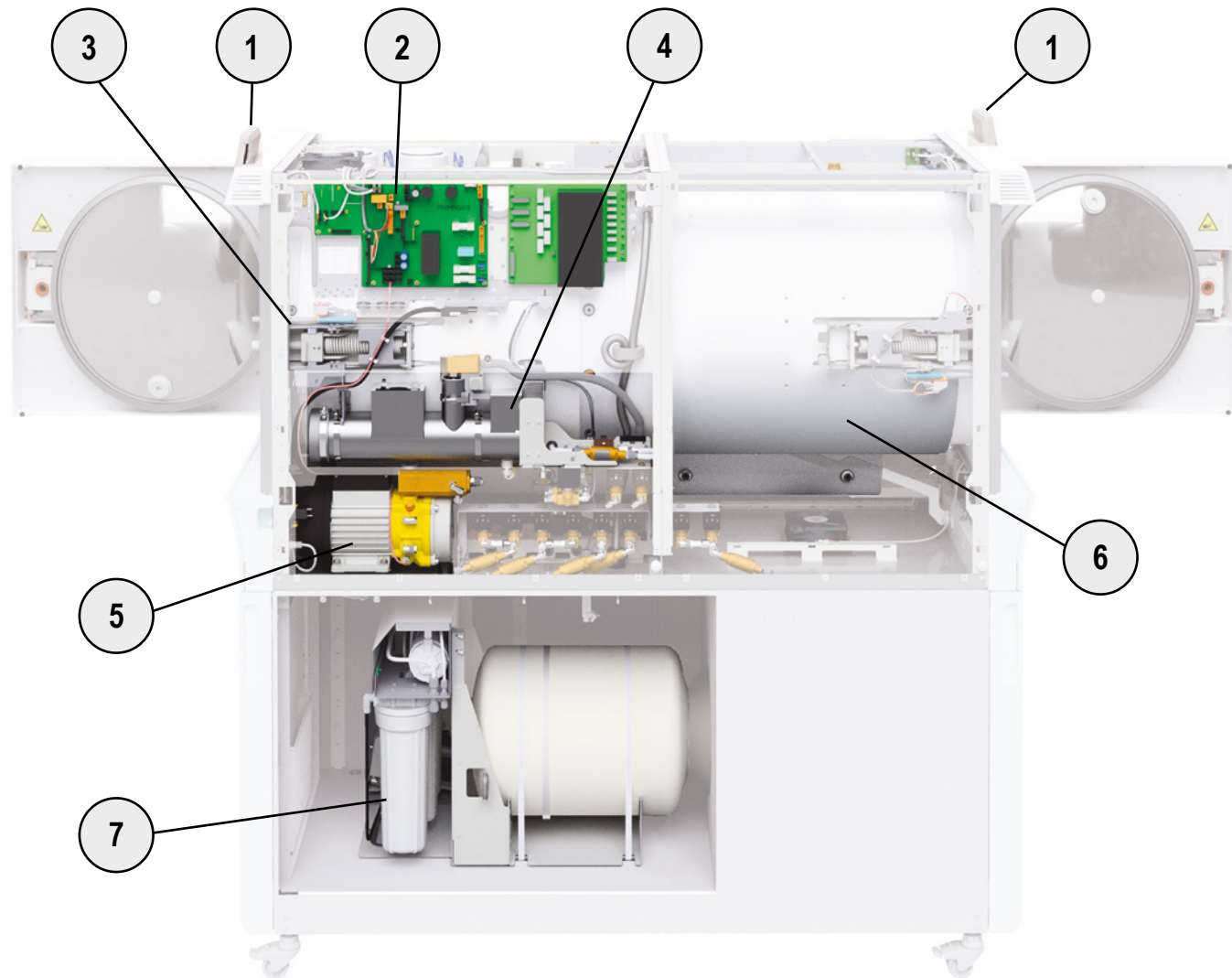


Funkcja ustawienia czasu rozpoczęcia pracy umożliwia użytkownikowi wybór pożądanego programu, a następnie nastawienie urządzenia na ustaloną godzinę, np. w celu przeprowadzenia rutynowego programu testowego.



Innowacyjna i niezawodna technologia

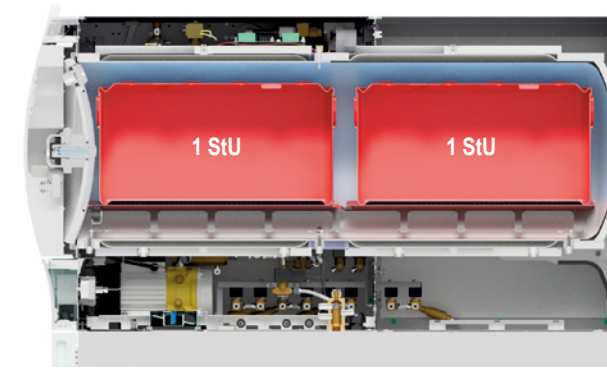
Innowacyjne funkcje i wytrzymałe komponenty ekskluzywnej linii Cliniclave dostarczają niezmiennie niezawodnych rezultatów. Wyjątkowa koncepcja urządzeń spełnia najsurowsze wymogi. Oprócz przedstawionych poniżej centralnych komponentów urządzenia autoklawy z linii Cliniclave posiadają szereg dodatkowych walorów, takich jak wyjątkowa koncepcja technologii wielopunktowego poboru i wylotu pary pozwalająca na rekordowo krótki czas pracy i zapewniająca doskonałą jakość suszenia.



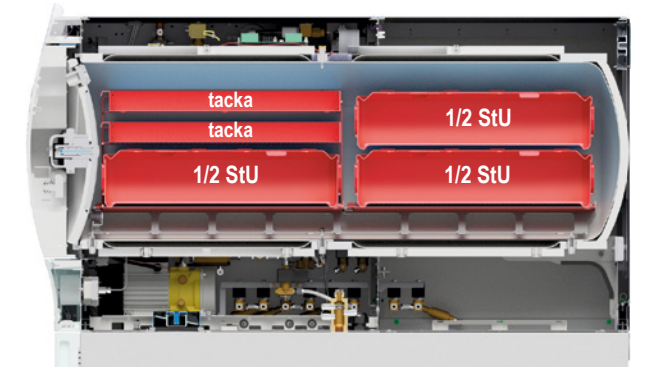
1. Kolorowy wyświetlacz dotykowy w rozmiarze XXL
2. Bezpieczeństwo i niezawodność procesów dzięki kontroli mikroprocesora i elektronicznemu systemowi monitorowania
3. Elektryczny zamek do drzwi, bezpieczny i łatwy w użyciu
4. Szczelina powietrzna zgodnie z normą DIN EN 1717 w celu ochrony wody pitnej
5. Wysoko wydajna pompa próżniowa dla osiągnięcia możliwie najlepszych rezultatów procesu
6. Technologia podwójnych płaszczy zapewniająca najwyższą jakość pary nasyconej
7. Jednostka do przeprowadzania odwróconej osmozy umożliwiającą niezależne i automatyczne wprowadzanie strumienia wody

Jeszcze więcej miejsca w autoklawach Cliniclave w modelu Magnum

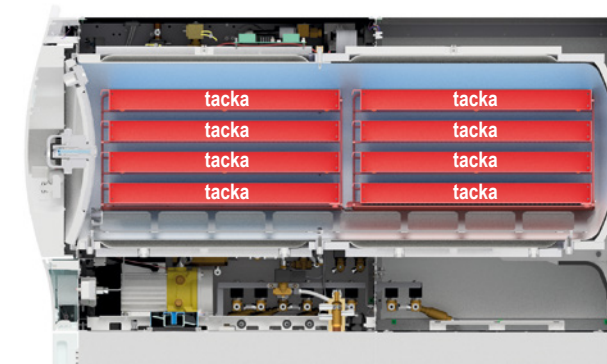
Urządzenia Cliniclave 45 M i Cliniclave 45 MD posiadają 2 jednostki sterylizujące, umożliwiając sterylizację instrumentów o łącznej wadze do 70 kg w rekordowo krótkim czasie. Przykładowe wsady:



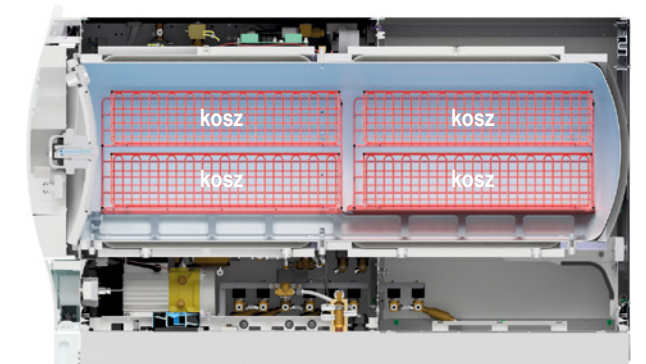
Cliniclave 45 M z 2 kontenerami sterylizacyjnymi 30 x 30 x 60 cm



Cliniclave 45 M z 3 kontenerami sterylizacyjnymi 30 x 15 x 60 cm



Cliniclave 45 M z 8 tackami 30 x 5 x 59 cm



Cliniclave 45 M z 4 koszami na instrumenty

Przedstawiony powyżej Cliniclave 45 M jest również dostępny w wersji przelotowej, dwudrzwiowej, Cliniclave 45 MD.

Prosta instalacja autoklawów przelotowych

Przed przystąpieniem do instalacji dwudrzwiowego, przelotowego autoklawu należy bezwzględnie upewnić się, że lokalne warunki umożliwią skuteczną instalację.

Należy zapoznać się z instrukcją szybkiej i prostej instalacji urządzenia.



Linia Cliniclave obejmuje modele zapewniające pełny zakres zastosowań

Dzięki kompaktowym rozmiarom, cztery duże autoklawy Cliniclave idealnie nadają się do klinik, gabinetów lekarskich i przychodni. Zawiasy drzwi można ustawić z dowolnej strony (prawej lub lewej) w każdym modelu z linii Cliniclave, również w przypadku autoklawów przelotowych.

	Cliniclave 45	Cliniclave 45 D	Cliniclave 45 M	Cliniclave 45 MD
Wersja urządzenia	urządzenie jednodrzwiowe	urządzenie dwudrzwiowe	urządzenie jednodrzwiowe	urządzenie dwudrzwiowe
Objętość komory	105 litrów	110 litrów	200 litrów	205 litrów
Pojemność	1 StU		2 StU	
Ustawienie zawiasów drzwi	Dowolne: z lewej lub z prawej strony			
Średnica komory	Ø 44 cm			
Głębokość komory	72 cm	74 cm	134 cm	136 cm
Gabaryt (SxWxG)	65 x 160 x 91 cm	65 x 160 x 101 cm	65 x 160 x 153 cm	65 x 160 x 163 cm
Waga - puste urządzenie	255 kg	298 kg	315 kg	384 kg
Waga podczas pracy urządzenia	275 kg	335 kg	370 kg	435 kg
Przyłącze elektryczne	3x380-415 V, 50/60 Hz, 10500 W, 16 A	3x380-415 V, 50/60 Hz, 10500 W, 16 A	3x380-415 V, 50/60 Hz 13500 W, 32 A	3x380-415 V, 50/60 Hz, 13500 W, 32 A



Dostawę wody najlepiej realizować za pomocą jednostki do przeprowadzania odwróconej osmozy MELAdem 56. Jednostka MELAdem 56 została opracowana specjalnie dla urządzeń Cliniclave i spełnia wymogi normy EN 1717 dotyczące ochrony wody pitnej.

Dla oszczędności miejsca jednostka MELAdem 56 jest umiejscowiona w dolnej części urządzenia.

Urządzenia Cliniclave można również podłączyć do centralnej jednostki uzdatniania wody lub obecnego wymiennika jonitowego.

Szybsza dekontaminacja instrumentów przy niższym zużyciu energii

Do najistotniejszych wymogów stawianych dużym autoklawom należy krótki czas pracy i bezpieczna sterylizacja. Wszystkie urządzenia Cliniclave spełniają te wymogi. Wysoka ładowność oraz niskie zużycie wody i energii sprawiają, że autoklawy Cliniclave to najbardziej wydajne i kompaktowe sterylizatory parowe w swojej klasie.

Programy i cykle	Czas cyklu ¹⁾				Suszenie ²⁾		Opakowanie
	Cliniclave 45	Cliniclave 45 D	Cliniclave 45 M	Cliniclave 45 MD	Cliniclave 45 / 45 D	Cliniclave 45 M / 45 MD	
Program uniwersalny Częściowe obciążenie ³⁾ Pełne obciążenie ⁴⁾ Tekstylia ⁵⁾	~23 min. ~35 min. ~26 min.	~21 min. ~40 min. ~28 min.	~27 min. ~48 min. ~35 min.	~28 min. ~50 min. ~36 min.	~20 min. ~20 min. ~20 min.	~30 min. ~30 min. ~20 min.	Wielokrotnie opakowane
Quick-Program B Częściowe obciążenie ³⁾	~20 min.	~21 min.	~27 min.	~28 min.	~10 min.	~11 min.	Pojedynczo opakowane
Quick-Program S Częściowe obciążenie ³⁾	~17 min.	~17 min.	~22 min.	~22 min.	~6 min.	~7 min.	Nieopakowane
Gentle-Program Częściowe obciążenie ³⁾ Tekstylia ⁵⁾	~36 min. ~42 min.	~36 min. ~45 min.	~45 min. ~53 min.	~45 min. ~53 min.	~20 min. ~20 min.	~20 min. ~20 min.	Wielokrotnie opakowane
Prion-Program Częściowe obciążenie ³⁾ Pełne obciążenie ⁴⁾ Tekstylia ⁵⁾	~38 min. ~50 min. ~41 min.	~36 min. ~55 min. ~41 min.	~42 min. ~63 min. ~50 min.	~43 min. ~65 min. ~51 min.	~20 min. ~20 min. ~20 min.	~20 min. ~30 min. ~20 min.	Wielokrotnie opakowane

- 1) Bez suszenia i w zależności od załadunku, warunków instalacji, jak np. napięcie sieciowe i ciśnienie powietrza.
- 2) Czas suszenia zależy od programu i zapewnia bardzo dobre suszenie sterylizowanych narzędzi przy danym załadunku. Określenia czasowe dotyczą długości cyklu suszenia. W przypadku trudności z wysuszeniem można przedłużyć czas suszenia.
- 3) Częściowe obciążenie Cliniclave 45 / Cliniclave 45 D 15 kg Cliniclave 45 M / Cliniclave 45 MD 30 kg
- 4) Pełne obciążenie Cliniclave 45 / Cliniclave 45 D 35 kg Cliniclave 45 M / Cliniclave 45 MD 70 kg
- 5) Tekstylia Cliniclave 45 / Cliniclave 45 D 7 kg Cliniclave 45 M / Cliniclave 45 MD 14 kg

Urządzenia Cliniclave są produkowane zgodnie z następującymi przepisami i normami: dyrektywa 93/42/EWG dotycząca wyrobów medycznych IIb, dyrektywa 2006/42/WE w sprawie maszyn, dyrektywa 2014/30/UE w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej, dyrektywa 2014/35/UE w sprawie urządzeń o niskim napięciu, dyrektywa 2014/68/UE w sprawie urządzeń ciśnieniowych, norma EN 285 dotycząca dużych sterylizatorów parowych, norma EN 61010-1/-2-040 (Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych – część 1: Wymagania ogólne), norma EN 61326-1 (Wymagania dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych - wymogi EMC - część 1: Wymagania ogólne), norma EN 1717 (Ochrona przed wtórnym zanieczyszczeniem wody w instalacjach wodociągowych i ogólne wymagania dotyczące urządzeń zapobiegających zanieczyszczeniu przez przepływ zwrotny), Dalsze informacje o naszych produktach, obowiązujących normach i przepisach wraz z odpowiedziami na aktualne pytania otrzymacie Państwo na naszej stronie internetowej: www.melag.com.

Innowacja, jakość i wiedza:

Podstawowe składniki sukcesu rodzinnej firmy

Jesteśmy niemiecką firmą rodzinną obecną na rynku od 1951 r. z długoletnią tradycją w obszarze tworzenia produktów higienicznych przeznaczonych dla klinik i gabinetów lekarskich. Dzięki ukierunkowaniu na jakość, innowację i najwyższe standardy bezpieczeństwa, firma MELAG stała się wiodącym na świecie producentem w obszarze dekontaminacji instrumentów, która jak dotąd sprzedała ponad 550 tys. urządzeń. Cały asortyment produktowy wytwarzany jest w Niemczech (w Berlinie). Na powierzchni ok. 20 tys. m² zatrudniamy ponad 365 pracowników. Obecnie jesteśmy zdecydowanie największym na świecie producentem specjalizującym się w wytwarzaniu sterylizatorów i myjni-dezynfektorów z przeznaczeniem wyłącznie dla placówek medycznych.

Nieustannie odrzucamy pomysł przesunięcia produkcji do krajów o niskich płacach, obawiając się, że mogłoby to negatywnie rzutować na naszą niezrównaną jakość, z której słynimy na całym świecie. Opieramy się również pokusie rozszerzenia naszej oferty produktowej.

Dążąc do zapewniania naszym klientom zaawansowanych innowacji, w Dziale Badań i Rozwoju zatrudniamy 85 osób. Z kolei Dział Testowania i Eksperymentów zajmuje się szczegółową kontrolą wszystkich nabywanych części, kładąc tym samym fundament pod najwyższą na rynku jakość naszych produktów. Dział ten liczy obecnie 40 pracowników.

Instalowane w urządzeniach oprogramowanie zapewnia bezpieczne sterowanie i bezproblemową integrację urządzeń z siecią dostępną w klinice. Dział Elektroniki i Oprogramowania liczy obecnie aż 40 pracowników. Łącznie w obszarze badań i rozwoju zatrudniamy 165 inżynierów, co stanowi 45% całej naszej załogi i znacznie przewyższa standardy obowiązujące w innych firmach branży.

Nasi klienci słusznie oczekują od produktów MELAG możliwie najwyższej jakości i niezawodności. „Competence in hygiene” oraz jakość „made in Germany” stanowią gwarancję spełnienia tych oczekiwań.

Zarząd i zespół MELAG.

Zapraszamy w wirtualną podróż po naszej firmie.



MELAG
competence in hygiene

Dodatkowe informacje
znajdują się pod linkiem
www.melag.com/pl